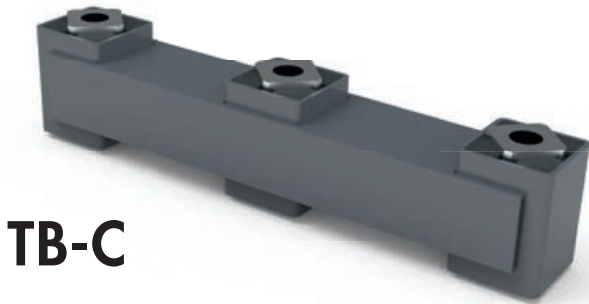
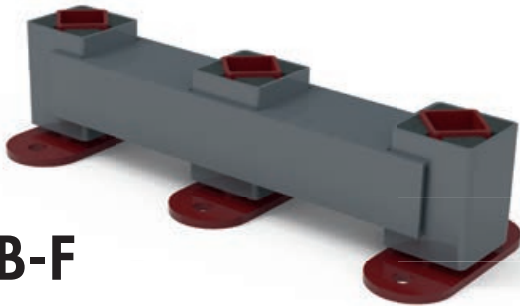


DOPPELSCHWINGEN TYP TB-C/TB-F/TB-FM

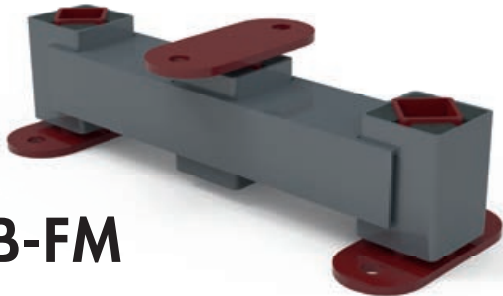
DOUBLE ROCKER TB-C/TB-F/TB-FM



TB-C



TB-F



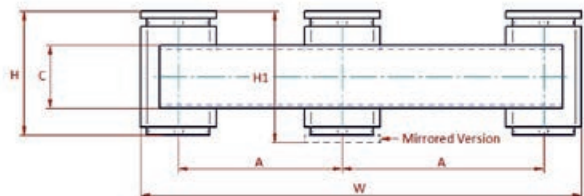
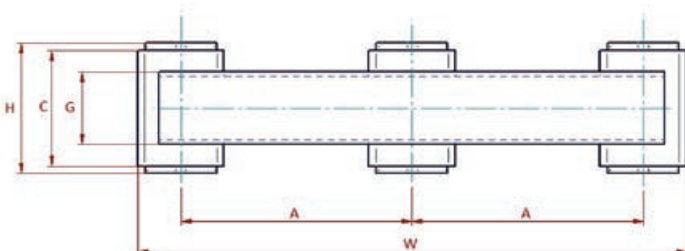
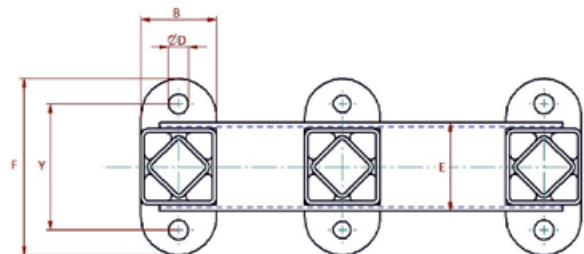
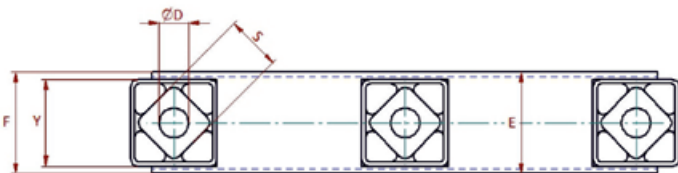
TB-FM

RESATEC DOPPELSCHWINGEN TYP TB-C/TB-F/TB-FM

Die RESATEC Doppelschwinge Typ TB wird in kurbelwellengetriebenen Förder-, Sieb-, Sortieranlagen etc. als geführtes Zweimassensystem zur Rinnenabstützung eingesetzt. Die Doppelschwingen haben normierte Achsabstände und sind für Schwingwinkel bis max. $\pm 6^\circ$ einsetzbar. Ideale Werte werden bei gleicher Masse der beiden Siebdecks erreicht. Der Abstand zwischen den einzelnen Schwingen soll 1,5 m nicht überschreiten. Der Typ C ist für Zentralbefestigung und die Typen F und FM für Flanschbefestigung ausgelegt. Kunden-spezifische Ausführungen, auch mit asymmetrischen Achsabständen, sind möglich.

RESATEC DOUBLE ROCKER TYPE TB-C/TB-F/TB-FM

The RESATEC double rocker type TB is used in crankshaft driven conveying, screening, sorting plants etc. as a guided two mass system for trough support. The double rocker arms have standardized center distances and can be used for oscillation angles up to max. $\pm 6^\circ$. Ideal values are achieved when the two screen decks have the same mass. The distance between the individual swings should not exceed 1.5 m. Type C is designed for central mounting and types F and FM for flange mounting. Customer-specific designs, also with asymmetrical center distances, are possible.



Abmasse/Material/dimensions/material

Typ type	Art. Nr. art. no.	max. Last max. load	Cd	A	C	øD	E	F	G	H	W	S	Gewicht weight	Material	
		N	N/mm										kg	Gehäuse housing	Innenteil core
TB-C 5 – 60 120	100 013 56	320	32	120	60	16	50	50	50	65	365	27	2.7	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	Aluminium
TB-C 6 – 80 160	100 013 68	620	48	160	80	20	70	70	50	90	380	38	3.4		

Abmasse/Material/dimensions/material

Typ type	Art. Nr. art. no.	max. Last max. load	Cd	A	B	C	øD	E	F	H	Y	Gewicht weight	Material	
		N	N/mm									kg	Gehäuse housing	Innenteil core
TB-F 3 – 40 100	100 014 34	75	12	100	25	16	7	16	70	48	50	1.2	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	
TB-F 4 – 50 100	100 014 45	160	23	100	30	40	9	36	82	61	60	1.5		
TB-F 5 – 60 120	100 014 56	310	32	120	45	50	11	50	110	73	80	2.5		
TB-F 6 – 80 160	100 014 68	610	48	160	60	70	14	50	140	86	100	5		
TB-F 7 – 100 200	100 014 71	1 210	52	200	70	90	18	50	170	120	130	9.8		
TB-F 8 – 120 250	100 014 82	1 810	59	250	80	60	18	60	190	145	140	12.9		

Abmasse/Material/dimensions/material

Typ type	Art. Nr. art. no.	max. Last max. load	Cd	A	B	C	D	E	F	H	HI	Y	Gewicht weight	max. Belastung max. Belastung	Material	
		N	N/mm										kg	N	Gehäuse housing	Innenteil core
TB-FM 3 – 40 100	100 015 34	75	12	100	25	18	7	18	70	50	56	50	1.2	75	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	
TB-FM 4 – 50 100	100 015 45	160	23	100	30	40	9	36	82	61	68	60	1.5	160		
TB-FM 5 – 60 120	100 015 56	310	32	120	45	50	11	50	110	73	79	80	2.5	310		
TB-FM 6 – 80 160	100 015 68	610	48	160	60	70	14	50	140	86	104	100	5	610		
TB-FM 7 – 100 200	100 015 71	1 210	52	200	70	50	18	90	170	120	131	130	9.8	1 210		
TB-FM 8 – 120 250	100 015 82	1 810	59	250	80	60	18	60	190	145	155	140	12.9	1 810		

Cd = dynamische Federrate bei Schwingwinkeln von $\pm 5^\circ$ und Geschwindigkeiten von $300-600 \text{ min}^{-1}$
weitere Größen auf Anfrage

Cd = dynamic spring value by oscillating angles of $\pm 5^\circ$ at speed ranges of $300-600 \text{ rpm}$.
other dimensions on request



RESATEC AG
ROSENWEG 1
CH-5037 MUHEN

+41 62 723 27 24
INFO@RESATEC.CH
WWW.RESATEC.CH

